



Modell: CAESAR s ESD

Schutzklasse: S3S CI FO SR

Artikel: RV20324

EU-Norm: EN ISO 20344:2021

BESCHREIBUNG

Sicherheitsschuhe mit BOA® Fit System, präzise, mikroverstellbar und langlebig. Diese **wasserabweisenden Sicherheitsschuhe** mit Obermaterial aus weicher Mikrofaser in Nubuk-Optik weisen dank der innovativen, ultraleichten PU-Verbundsohle ein geringeres **Gewicht** auf. **Rutschfeste Sicherheitsschuhe mit abriebfester, Öl-abweisender und antistatischer Sohle**. Die Sicherheit wird durch das **durchtrittssichere System Save & Flex Air** mit Textil-Zwischensohle gewährleistet, das diesen **Sicherheitsschuh leichter** macht als herkömmliche Modelle. Durch die Verwendung **hochinnovativer Materialien** für die Sohle und das durchtrittssichere System sowie die **AirToe-Aluminium-Zehenschutzkappe**, die nur 54 g wiegt, konnte das **Gesamtgewicht des Sicherheitsschuhs erheblich gesenkt** werden, was dem Komfort und der Leistung des Arbeiters zugutekommt und für ein langanhaltendes Wohlbefinden sorgt. **Sicherheitsschuhe mit speziellem Sohlenschutz gegen Kälte** (bei Temp. ≤ 10 °C), **ideal für: Transport und Logistik, Tischler, Handwerker, Lagerarbeiter. Komfort und Fußgesundheit** werden auch durch das anatomische Fußbett **U-Power Original** mit antibakteriellen und selbst modellierenden Eigenschaften und das **Innenfutter Wingtex®** mit Belüftungskanälen garantiert, das für **hohe Atmungsaktivität** sorgt. **Sicherheitsschuhe für Damen und Herren.**

OBERMATERIAL

Mikrofaser in Nubuk-Optik, wasserabweisend

FUTTER

Wingtex® mit Belüftungskanälen, atmungsaktiv

SCHUTZKAPPE

AirToe Aluminium

DURCHTRITTSCHUTZ

Save & Flex Air

ZWISCHENSOHLE

U-Power Original

SOHLE/LAUF SOHLE

Abriebfeste, ölabweisende, rutschfeste und antistatische PU-Mischung

ANATOMISCHE EINLEGESOHLE

Natural Confort 11 Mondopoint

VERFÜGBARE GRÖSSEN

35-48



