

ANVIL

WMP250NB



DESCRIPCIÓN

El pantalón multiprotección ANVIL está diseñado para garantizar máxima protección y confort a los operarios que trabajan en entornos de alto riesgo, sin necesidad de visibilidad suplementaria. Fabricado en tejido modacrílico de altas prestaciones, ofrece una protección intrínseca permanente frente al calor y las llamas, manteniendo un rendimiento constante a lo largo del tiempo.

Esta versión sin bandas reflectantes es ideal para contextos en los que la protección tiene prioridad sobre la alta visibilidad. La prenda incorpora un tratamiento de protección química, que contribuye a una mayor seguridad en entornos industriales complejos.

Resistente y funcional, el pantalón ANVIL cuenta con dos amplios bolsillos cargo con cierre de Velcro® FR y detalles reflectantes FR, bolsillos frontales con botones de plástico FR y bolsillos traseros con cierre de Velcro® e insertos reflectantes. El cierre con cremallera YKK® y botón FR invisible garantiza fiabilidad y practicidad incluso en condiciones de trabajo exigentes.

El diseño ergonómico se completa con una cintura trasera elevada, diseñada para evitar que la zona lumbar quede expuesta durante los movimientos y las flexiones. Detalles como el logotipo en silicona FR y los pictogramas ignífugos impresos refuerzan el enfoque en la seguridad y el cumplimiento normativo.

TECNOLOGÍAS



NORMA UE

UNI EN ISO 11611:2015,
UNI EN ISO 11612:2015,
CEI EN 61482-2:2020, UNI
EN 13034:2005+A1:2009,
UNI EN 1149-5:2018, EN
ISO 13688

TALLAS

S-5XL

COMPOSICIÓN

60 % Modacrílico • 38 %
Algodón • 2 % Fibra
antiestática, 270 g