



Modelo: BACKER

Artículo: WHL162OF

DESCRIPCIÓN

EXTERIOR: Parka anti lluvia impermeable y transpirable. Rayas reflectantes aplicadas en busto, mangas y hombros. 2 bolsillos delanteros grandes aplicados en la parte inferior cerrada con velcro, 1 bolsillo en el pecho en el lado izquierdo cerrado con cremallera repelente al agua y 1 bolsillo en el lado derecho cerrado con cremallera, tapa con solapa y rematado con 1 bolsillo para teléfono celular. Bolsillo multimedia interno con salida de auriculares con tecnología Free Sound, bolsillo interno adicional. Cierre central con cremallera cubierta por tapeta frontal. Capucha ajustable y desmontable. Micro-fleece cálido y confortable en el cuello. Tejido doble refuerzo en codos.

INTERIOR: Bustillo térmico con mangas desmontables. Rayas reflectantes en busto, mangas y hombros. 2 bolsillos en la parte inferior cerrados con cremallera y un bolsillo en el pecho en el lado derecho cerrado con cremallera. Puños y cuello en costillas elásticas suaves y robustas.

COMPOSICIÓN

Exterior: 100% POLIÉSTER 300D
RECUBIERTO CON COSTURAS DE
TERMINASTRUADO DE PU, RED DE
PROTECCIÓN INTERNA EN RED
DE NYLON Interior: 100%
POLIÉSTER 150D, 100%
POLIÉSTER ACOLCHADO, FORRO
100% NYLON

TALLAS

S-4XL

NORMATIVA EUROPEA

CE EN ISO 13688, EN 342, EN ISO
20471, EN 343

CREMALLERA

Zip

