

SUBU

WHL171OF

DESCRIPCIÓN

Pantalones en tejido impermeable y transpirable con 2 bolsillos frontales grandes con cremallera y solapa. Bolsillo lateral multifuncional. 2 bolsillos traseros con cierre de seguridad con velcro, cintura porta martillo, ajuste de cintura elástica para una máxima comodidad. Rodillas preformadas con parches de refuerzo. Apertura con cremallera en la parte inferior y protector impermeable.Cinta fluorescente / reflex Rayas reflectantes aplicadas en ambas piernas, triple costuras, estructura reforzada de caballo. Combinado con la parka BACKER o con la chaqueta DEFENDER, y llega al Reglamento EN 342:2018.



INSTRUCCIONES DE LAVADO



TECNOLOGÍAS



TALLAS

S-3XL

COMPOSICIÓN

300D POLYOXFORD CON RECUBRIMIENTO DE TPU FORRO: 100% POLIÉSTER • 160 gr/m²

COPYRIGHTS © U-POWER - DON'T WORRY... BE HAPPY! BY U-GROUP S.R.L.