



**Modelo: SUBU**

**Artículo:** WHL171OF

## DESCRIPCIÓN

Pantalones en tejido impermeable y transpirable con 2 bolsillos frontales grandes con cremallera y solapa. Bolsillo lateral multifuncional. 2 bolsillos traseros con cierre de seguridad con velcro, cintura porta martillo, ajuste de cintura elástica para una máxima comodidad. Rodillas preformadas con parches de refuerzo. Apertura con cremallera en la parte inferior y protector impermeable. Cinta fluorescente / reflex Rayas reflectantes aplicadas en ambas piernas, triple costuras, estructura reforzada de caballo. Combinado con la parka BACKER o con la chaqueta DEFENDER, y llega al Reglamento EN 342:2018.

## COMPOSICIÓN

300D POLYOXFORD CON  
RECUBRIMIENTO DE TPU FORRO:  
100% POLIÉSTER • 160 gr/m<sup>2</sup>

## TALLAS

S-3XL

## NORMATIVA EUROPEA

CE EN ISO 13688, EN 342, EN ISO  
20471, EN 343

## CREMALLERA

Zip

