



## Antares

HHS001DB



### DESCRIPTION

**Casque de protection léger** et très confortable avec **barre multifonction** qui protège des débris, du soleil, du vent et de la pluie. La **barre multifonction** permet l'**accrochage rapide** de différents **accessoires**, tels que : porte-badge, coquilles antibruit, visière, bandeau porte-lampe et lampe. **Casque de protection** avec système de réglage de la taille et **anti-déchaussement**, avec **cale-nuque** et molette de **réglage antidérapante**. Le système de réglage de ce **casque de sécurité** garantit confort et stabilité grâce à la **grande plaque de réglage** de la taille et au design étudié pour ne pas interférer dans la zone des oreilles. **Casque de protection avec intérieure matelassé, respirant, lavable et interchangeable. Jugulaire réglable**, avec un système de **sangles en simili-cuir croisées** sur la nuque, pour garantir un **maximum de confort**, de **stabilité** et un **port enveloppant**. **Bandeau frontal réglable** sur 3 positions différentes. **Casque de protection EN 397:2012+A1:2012** idéal p dans les environnements suivants : **chantier BTP**, zone **portuaire**, travaux de **maintenance**, travaux **forestiers**, **industrie légère**, **industrie lourde**, **travaux routiers**. Les **casques de protection U-Power** sont **compatibles avec n'importe quel casque anti-bruit** du marché.

### NORME UE

EN 397

### COQUE EXTERNE

ABS

### COQUE INTERNE

EPS

### BANDEAU FRONTAL

Nylon Respirant

### JUGULAIRE

Similicuir

### REMBOURRAGE

Nylon Respirant

### TAILLES/MESURES DISPONIBLES

Réglable