



## ANVIL

WMP250NB



### DESCRIPTION

Le pantalon multiprotection ANVIL est conçu pour garantir une protection maximale et un confort élevé aux opérateurs travaillant dans des environnements à haut risque, sans nécessité de visibilité supplémentaire. Réalisé en tissu modacrylique haute performance, il offre une protection intrinsèque permanente contre la chaleur et les flammes, assurant des performances durables dans le temps.

Cette version sans bandes rétro réfléchissantes est idéale pour les contextes où la protection prime sur la haute visibilité. Le vêtement bénéficie d'un traitement de protection chimique, renforçant la sécurité dans les environnements industriels complexes.

Robuste et fonctionnel, le pantalon ANVIL est doté de deux grandes poches cargo avec fermeture Velcro® FR et détails rétro réfléchissants FR, de poches avant avec boutons en plastique FR, ainsi que de poches arrière avec fermeture Velcro® et inserts réfléchissants. La fermeture par zip YKK® associée à un bouton FR invisible garantit fiabilité et praticité même lors d'utilisations intensives.

Le design ergonomique est complété par une ceinture arrière rehaussée, conçue pour éviter la découverte de la zone lombaire lors des mouvements et des flexions. Des détails tels que le logo en silicone FR et les pictogrammes ignifuges imprimés soulignent l'attention portée à la sécurité et à la conformité réglementaire.

### TECHNOLOGIES



### NORME UE

UNI EN ISO 11611:2015,  
UNI EN ISO 11612:2015,  
CEI EN 61482-2:2020, UNI  
EN 13034:2005+A1:2009,  
UNI EN 1149-5:2018, EN  
ISO 13688

### TAILLES

S-5XL

### COMPOSITION

60 % Modacrylique • 38 %  
Coton • 2 % Fibre  
antistatique, 270 g