



## SUBU

WHL171OF



### DESCRIPTION

Pantalon en tissu imperméable et respirant dotée de deux amples poches à l'arrière avec zip et rabat. Poche latérale multifonctionnelle. 2 poches à l'arrière avec fermeture velcro, ruban porte-marteau, réglage à la taille par un système d'élastique pour un confort maximal. Genoux préformés avec des patches de renforcement. Ouverture à glissière sur le bas et guêtre imperméable. Ruban fluorescent / reflex Bandes réfléchissantes appliquées sur les deux jambes, triple couture, structure de l'entre-jambe renforcée. Combiné avec une parka BACKER ou une veste DEFENDER et atteint le règlement EN 342:2018.



### TECHNOLOGIES



### NORME UE

CE EN ISO 13688, EN 342,  
EN ISO 20471, EN 343

### TAILLES

S-3XL

### COMPOSITION

POLYOXFORD 300D AVEC  
REVÊTEMENT DE TPU  
DOUBLURE: 100%  
POLYESTER • 160 gr/m<sup>2</sup>