



Modèle: TITAN

Article: WMP247NO

DESCRIPTION

Le pantalon TITAN U-Power pentavalent est conçu pour ceux qui travaillent dans des environnements à haut risque et qui ont besoin d'une protection avancée sans pour autant sacrifier le confort et la liberté de mouvement.

Équipé de bandes réfléchissantes ignifuges certifiées de 5 cm, lavables jusqu'à 25 cycles à 60 °C, il assure une plus grande visibilité dans des conditions critiques. Il est doté d'une fermeture à glissière YKK et d'un bouton FR invisible, de coutures renforcées à double aiguille, d'une taille élastiquée et d'une bande dorsale surélevée pour protéger la région lombaire lors de la flexion et du mouvement.

La conception fonctionnelle comprend des poches avant avec boutons FR, des poches arrière avec velcro et détails reflex, deux grandes poches cargo FR et des pictogrammes ignifuges imprimés. Un traitement de protection chimique et un logo FR en silicone complètent le vêtement, faisant de TITAN la solution idéale pour les travaux à haut risque.

COMPOSITION

60% Modacrylique - 38% Coton - 2%
Antistatique - 270 g/m²

TAILLES

s-5xl

RÉGLEMENTATION EUROPÉENNE

-

