

# TITAN

WMP247NB



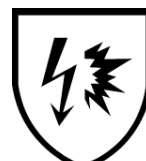
## DESCRIPTION

Le pantalon TITAN U-Power pentavalent est conçu pour ceux qui travaillent dans des environnements à haut risque et qui ont besoin d'une protection avancée sans pour autant sacrifier le confort et la liberté de mouvement.

Équipé de bandes réfléchissantes ignifuges certifiées de 5 cm, lavables jusqu'à 25 cycles à 60 °C, il assure une plus grande visibilité dans des conditions critiques. Il est doté d'une fermeture à glissière YKK et d'un bouton FR invisible, de coutures renforcées à double aiguille, d'une taille élastiquée et d'une bande dorsale surélevée pour protéger la région lombaire lors de la flexion et du mouvement.

La conception fonctionnelle comprend des poches avant avec boutons FR, des poches arrière avec velcro et détails reflex, deux grandes poches cargo FR et des pictogrammes ignifuges imprimés. Un traitement de protection chimique et un logo FR en silicone complètent le vêtement, faisant de TITAN la solution idéale pour les travaux à haut risque.

## TECHNOLOGIES



## NORME UE

UNI EN ISO 11611:2015,  
UNI EN ISO 11612:2015,  
CEI EN 61482-2:2020, UNI  
EN 17353:2020, UNI EN  
13034:2005+A1:2009, UNI  
EN 1149-5:2018, EN ISO  
13688

## TAILLES

s-5xl

## COMPOSITION

60% Modacrylique - 38%  
Coton - 2% Antistatique - 270  
g/m<sup>2</sup>