



ANVIL

WMP250NB



DESCRIZIONE

Il pantalone pentavalente ANVIL è progettato per garantire massima protezione e comfort agli operatori che lavorano in ambienti ad alto rischio, senza la necessità di visibilità supplementare. Realizzato in tessuto modacrilico ad alta performance, offre una protezione intrinseca permanente contro calore e fiamma, mantenendo elevate prestazioni nel tempo.

Questa versione senza bande riflettenti è ideale per contesti in cui la protezione è prioritaria rispetto all'alta visibilità. Il capo è dotato di trattamento per la protezione chimica, che contribuisce a una maggiore sicurezza in ambienti industriali complessi.

Funzionale e resistente, il pantalone ANVIL presenta due ampie tasche cargo con chiusura in velcro FR e dettagli reflex FR, tasche frontali con bottoni in plastica FR e tasche posteriori con chiusura in velcro e inserti reflex. La chiusura con zip YKK e bottone invisibile FR assicura affidabilità e praticità anche in condizioni di lavoro intense.

Il design ergonomico è completato da una banda posteriore rialzata, studiata per evitare l'esposizione della zona lombare durante movimenti e flessioni. Dettagli come il logo in silicone FR e i pittogrammi ignifughi stampati confermano l'attenzione alla sicurezza e alla conformità normativa.

TECNOLOGIE



NORMATIVA EU

UNI EN ISO 11611:2015,
UNI EN ISO 11612:2015,
CEI EN 61482-2:2020, UNI
EN 13034:2005+A1:2009,
UNI EN 1149-5:2018, EN
ISO 13688

TAGLIE

S-5XL

COMPOSIZIONE

60% Modacrilico • 38%
Cotone • 2% Antistatico, 270
g