



Modello: BACKER

Articolo: WHL162OF

DESCRIZIONE

ESTERNO: Parka anti pioggia impermeabile e traspirante. Bande riflettenti applicate su busto, maniche e spalle. 2 ampie tasche frontali applicate sul fondo chiuse con velcro, 1 tasca sul petto lato sinistro chiusa con zip idrorepellente e 1 tasca sul petto lato destro chiusa con zip e coperta da pattina e sormontata da 1 tasca porta cellulare. Tasca multimediale interna con uscita per auricolare tecnologia Free Sound, tasca interna supplementare. Chiusura centrale con zip ricoperta da paramontura frontale. Cappuccio regolabile e staccabile. Caldo e confortevole micro-fleece sul colletto. Doppio tessuto di rinforzo su gomiti.
INTERNO: Corpetto termico con maniche staccabili. Bande riflettenti su busto, maniche e spalle. 2 tasche sul fondo chiuse con zip e una tasca sul petto lato destro chiusa con zip. Polsini e collo in morbide e robuste costine elasticizzate. Chiusura centrale con zip. Su polsini e collo fettuccia per agganciare il corpetto interno al parka esterno.

COMPOSIZIONE

Esterno: 100% POLIESTERE 300D
 SPALMATO PU CON CUCITURE
 TERMONASTRATE, RETE
 PROTETTIVA INTERNA IN RETE DI
 NYLON Interno: 100% POLIESTERE
 150D, IMBOTTITURA 100%
 POLIESTERE , FODERA 100%
 NYLON

TAGLIE

S-4XL

NORMATIVA EUROPEA

CE EN ISO 13688, EN 342, EN ISO
 20471, EN 343

ZIP

Zip

