



## SUBU

WHL171OF



### DESCRIZIONE

Pantalone in tessuto impermeabile e traspirante dotato di 2 ampie tasche anteriori con zip e pattina. Tasca laterale multifunzionale. 2 tasche posteriori con chiusura di sicurezza a velcro, fettuccia porta martello, regolazione in vita con elastico per massimo comfort. Ginocchia preformate con toppe di rinforzo. Apertura zip sul fondo e ghetta impermeabile. Nastro fluo/reflex Strisce riflettenti applicate su entrambe le gambe, triple cuciture, struttura del cavallo rinforzata.

Abbinato con parka BACKER o con giacca DEFENDER. Raggiunge la Normativa EN 342:2018.



### TECNOLOGIE



### NORMATIVA EU

CE EN ISO 13688, EN 342,  
EN ISO 20471, EN 343

### TAGLIE

S-3XL

### COMPOSIZIONE

300D POLYOXFORD WITH  
TPU COATING FODERA:  
100% POLIESTERE • 160  
gr/m<sup>2</sup>