



**Modello:** SUBU

**Articolo:** WHL1710F

## DESCRIZIONE

Pantalone in tessuto impermeabile e traspirante dotato di 2 ampie tasche anteriori con zip e pattina. Tasca laterale multifunzionale. 2 tasche posteriori con chiusura di sicurezza a velcro, fettuccia porta martello, regolazione in vita con elastico per massimo comfort. Ginocchia preformate con toppe di rinforzo. Apertura zip sul fondo e ghetta impermeabile. Nastro fluo/reflex Strisce riflettenti applicate su entrambe le gambe, triple cuciture, struttura del cavallo rinforzata.

Abbinato con parka BACKER o con giacca DEFENDER. Raggiunge la Normativa EN 342:2018.

## COMPOSIZIONE

300D POLYOXFORD WITH TPU  
COATING FODERA: 100%  
POLIESTERE • 160 gr/m<sup>2</sup>

## TAGLIE

S-3XL

## NORMATIVA EUROPEA

CE EN ISO 13688, EN 342, EN ISO  
20471, EN 343

